

附件 1:

辽阳闽宏新材料科技有限公司 钕铁硼废料分离生产线项目 产能置换方案

一、项目建设缘由

为深入贯彻落实习近平总书记新时代推动东北全面振兴重要讲话精神，做大做强我省稀土产业，加快延链补链强链，促进上下游产业协同发展。辽阳闽宏新材料科技有限公司（以下简称“闽宏科技”）已全面收购辽宁美宝稀土材料有限公司。美宝稀土公司部分设备老化、技术落后、能耗偏高，闽宏科技拟通过产能置换方式，采用新工艺、新技术、新装备改建萃取分离及配套后处理生产线（保持原有生产能力不变），提高自动化水平，减少能源消耗、降低碳排放量、提升企业的综合经济效益。

二、退出产能情况

中国稀土行业协会已于 2025 年 12 月 26 日完成对美宝稀土钕铁硼废料生产线产能进行了核定，并出具《产能核定报告书》，美宝稀土退出钕铁硼废料分离产能 6000 吨稀土氧化物。

闽宏科技利用美宝稀土退出的 6000 吨稀土氧化物分离产能，改建一条年分离 6000 吨稀土氧化物钕铁硼废料生产

线，产能等量置换，不新增产能。

三、项目建设情况

本项目拟在辽阳高新区进行建设，主要建设内容包括原料氧化灼烧、磨粉、优溶、萃取分离、沉淀、产品灼烧和配套公辅设施，具备年萃取分离 6000 吨稀土氧化物钕铁硼废料生产能力。本项目将采用国际国内先进的稀土萃取分离技术和具有自主知识产权的连续沉淀工艺，减少资源、能源消耗，降低生产成本。环保方面采用绿色高效的环保治理技术，实现 CO₂、余热、氨等资源回收再利用，减少污染物排放。通过此项目，提升环保治理的装备、技术水平，提高资源回收利用，实现低碳运行，打造国际领先的稀土分离智能化生产线。

辽阳闽宏新材料科技有限公司

2025 年 12 月 26 日