

辽宁省地方标准 《过氧化氢异丙苯生产工艺技术规范》编制说明

一、 工作简介

标准名称：《辽宁省地方标准 过氧化氢异丙苯生产工艺技术规范》

任务来源：根据《辽宁省质量技术监督局关于下达 2021 年辽宁省地方标准立项计划的通知》（辽市监[2021]19 号），批准《辽宁省地方标准过氧化氢异丙苯生产工艺技术规范》地方标准的制定。

起草单位：抚顺市检验检测认证中心、抚顺市清原助剂厂有限公司、抚顺市产品质量监督检验所。

主要起草人：韩杨、陈春、陈曦、胥红玉、于淼、陈松、贾富智、王婧、胡建中、施岩、孟祥德、代堪亮、盛金、张超、王楠、毕恺、王蕊、王煜烨、侯婷婷、王雅楠、张立博。

主要工作过程：到生产调研，实地考察产品的生产工艺过程、关键控制点、产品技术参数等信息，收集过氧化氢异丙苯产品及生产工艺的相关标准和资料，并按照生产应控制的关键环节进行规范和整合。以规范生产工艺技术参数和具可操作性为原则，经讨论后确定了过氧化氢异丙苯生产工艺技术的设计要求、工艺原理、生产过程、生产设备、产品质量要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、

安全生产、保护环境注意事项、数据采集与检测采样的具体要求。对原材料、中控品和成品进行采样检验。采集样品后进入实验室进行检验、数据比对，对检验方法进行方法验证。分析各关键控制点的控制参数与成品质量的关系，最终起草了本地方标准草案及编制说明。

二、 标准编制原则和地方标准主要内容

本标准是按《辽宁省地方标准管理办法》《辽宁省地方标准修订工作细则(试行)》要求成立起草小组，并制定起草计划。按《GB/T1.1-2020 标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定编写标准草案。

本标准共有13个章节。包括了过氧化氢异丙苯生产工艺技术的设计要求、工艺原理、生产过程、生产设备、产品质量要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、安全生产、保护环境注意事项、数据采集与检测采样的具体要求。

由于过氧化氢异丙苯这个产品目前还没有现行有效的国家标准或行业标准，所以起草本标准时，在规定生产工艺技术参数之外，也规定了产品本身的技术要求和试验方法。内容上更加科学规范，技术参数上更加合理、更加全面。

三、 主要试验分析结果论证

按照经讨论后确定的生产工艺技术规范，投料开车试运行。按照规定的检验项目和检测方法，对各个批次的产品进行抽

样检验后，得出检测数据见下图：

出厂检验报告

Q/FQZJ-8.2.4-04 序号：22326

产品名称	过氧化氢异丙苯(CHP)	检验依据	Q/FQZ01-2020
产品数量	18T	样品数量	300毫升
生产批号	20221021001	检验日期	2022年10月21日
检验项目	检验标准	检验结果	检验结论
外 观	无色或淡黄色透明液体	无色透明液体	合格
含量CHP%	(80-85)%	83.0%	合格
PH 值	≥4	6.8	合格
比 重	≥1.02	1.034	合格
活性氧%	≥8.0	8.72	合格
色相APHA	≤100	30	合格
以下空白			受检批次合格

 检验员：
抚顺市清原助剂厂有限公司质检部 签发日期：2022年10月21日
电话：024-53668366 传真：024-53668333 网址：www.fqzj.com

出厂检验报告

Q/FQZJ-8.2.4-04 序号：22322

产品名称	过氧化氢异丙苯(CHP)	检验依据	Q/FQZ01-2020
产品数量	16T	样品数量	300毫升
生产批号	20221018001	检验日期	2022年10月18日
检验项目	检验标准	检验结果	检验结论
外 观	无色或淡黄色透明液体	无色透明液体	合格
含量CHP%	(85-90)%	89.0%	合格
PH 值	≥4	6.7	合格
比 重	≥1.02	1.05	合格
活性氧%	≥8.9	9.35	合格
色相APHA	≤100	30	合格
以下空白			受检批次合格

 检验员：
抚顺市清原助剂厂有限公司质检部 签发日期：2022年10月18日
电话：024-53668366 传真：024-53668333 网址：www.fqzj.com

出厂检验报告

Q/FQZJ-8.2.4-04 序号：22320

产品名称	过氧化氢异丙苯(CHP)	检验依据	Q/FQZ01-2020
产品数量	10T	样品数量	300毫升
生产批号	20221016001	检验日期	2022年10月16日
检验项目	检验标准	检验结果	检验结论
外 观	无色或淡黄色透明液体	无色透明液体	合格
含量CHP%	≥95%	95.2%	合格
PH 值	≥4	6.8	合格
比 重	≥1.03	1.052	合格
活性氧%	≥9.98	10.01	合格
色相APHA	≤100	30	合格
以下空白			受检批次合格

 检验员：
抚顺市清原助剂厂有限公司质检部 签发日期：2022年10月16日
电话：024-53668366 传真：024-53668333 网址：www.fqzj.com

出厂检验报告

Q/FQZJ-8.2.4-04 序号：22323

产品名称	过氧化氢异丙苯(CHP)	检验依据	Q/FQZ01-2020
产品数量	15T	样品数量	300毫升
生产批号	20221019001	检验日期	2022年10月19日
检验项目	检验标准	检验结果	检验结论
外 观	无色或淡黄色透明液体	无色透明液体	合格
含量CHP%	(90-95)%	91.3%	合格
PH 值	≥4	6.7	合格
比 重	≥1.03	1.051	合格
活性氧%	≥9.4	9.59	合格
色相APHA	≤100	30	合格
以下空白			受检批次合格

 检验员：
抚顺市清原助剂厂有限公司质检部 签发日期：2022年10月19日
电话：024-53668366 传真：024-53668333 网址：www.fqzj.com

抚顺市产品质量监督检验所
检验报告

№: 2022591400001868		共 2 页第 2 页		
序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单项结论
1	外观	无色或黄色透明液体	符合要求	合格
2	纯度, %	90~95	91.3	合格
3	密度 (20℃), g/cm ³	≥1.03	1.051	合格
4	pH 值	3.0~8.0	6.7	合格
5	色相, Hazen	≤100	30	合格
6	活性氧, %	9.46~9.98	9.60	合格
以下空白				

抚顺市产品质量监督检验所
检验报告

№: 2022591400001869		共 2 页第 2 页		
序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单项结论
1	外观	无色或黄色透明液体	符合要求	合格
2	纯度, %	≥95	95.2	合格
3	密度 (20℃), g/cm ³	≥1.03	1.052	合格
4	pH 值	3.0~8.0	6.8	合格
5	色相, Hazen	≤100	30	合格
6	活性氧, %	≥9.98	10.01	合格
以下空白				

抚顺市产品质量监督检验所
检验报告

№: 2022591400001870		共 2 页第 2 页		
序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单项结论
1	外观	无色或黄色透明液体	符合要求	合格
2	纯度, %	85~90	89.0	合格
3	密度 (20℃), g/cm ³	≥1.02	1.050	合格
4	pH 值	3.0~8.0	6.7	合格
5	色相, Hazen	≤100	30	合格
6	活性氧, %	8.93~9.46	9.35	合格
以下空白				

抚顺市产品质量监督检验所
检验报告

№: 2022591400001871		共 2 页第 2 页		
序号	检 验 项 目	标 准 要 求	检 验 结 果	单项结论
1	外观	无色或黄色透明液体	符合要求	合格
2	纯度, %	80~85	83.0	合格
3	密度 (20℃), g/cm ³	≥1.02	1.034	合格
4	pH 值	3.0~8.0	6.8	合格
5	色相, Hazen	≤100	30	合格
6	活性氧, %	8.41~8.93	8.72	合格
以下空白				

抚顺市产品质量监督检验所同时抽取同批次产品,带回实验室检验,对规定的检验项目进行比对试验。比对结果符合实验室间误差(再现性)。可见,按照《辽宁省地方标准 过

氧化氢异丙苯生产工艺技术规范》设置的生产工艺参数投入生产，可以产出纯度较高且质量稳定的产品。

四、 与我国有关法律、法规和标准关系

过氧化氢异丙苯生产工艺技术规范目前尚无现行有效的国家标准或行业标准，地方标准《过氧化氢异丙苯生产工艺技术规范》充分考虑了全国过氧化氢异丙苯生产企业的发展水平和实际需要，在技术指标上参照了相关的国际标准、国内标准和企业标准予以制定。

五、 征求意见和分歧处理情况

暂无

六、 推动标准实施的措施建议

建议《辽宁省地方标准 过氧化氢异丙苯生产工艺技术规范》作为推荐性地方标准发布实施。

以下空白

抚顺市产品质量监督检验所